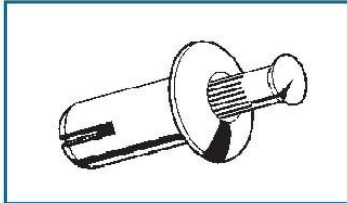


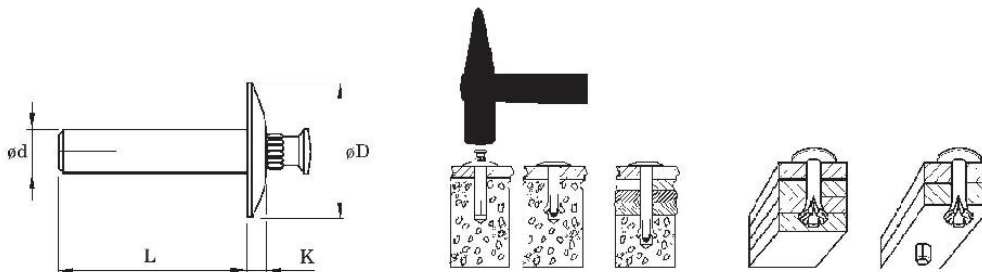
Hammerschlag-Niet

Serie 5161 / 5110

Flachrundkopf
Aluminium/ Edelstahl



Serie	Hülse	Werkstoff	Werkstoff-Nr.	Oberfläche
5161	Hülse	AlMg3	3.3334	blank
	Dorn	Edelstahl	1.4567	
5110	Hülse	AlMgSi	3.2315	
	Dorn	Edelstahl	1.4301	



d Nenn-ø	L ±0,6	Klemmbereich (nietbare Mat.-stärke)	Artikel-Nr. Aluminium/ Edelstahl	øD ±0,4	K ±0,2	durchschnittliche Festigkeiten		Niete pro Verp.-Einh. (ca. Stück)	Bemerkung
						Scher N	Zug N		
4,8	7,6	2,9 - 4,4	5161-0617	15,8	2,0	3570	1900	2400	
	10,2	4,4 - 7,0	5161-0627						
	12,7	7,0 - 9,5	5161-0637						
	15,3	9,5 - 12,1	5161-0647						
	17,8	12,1 - 14,6	5161-0657						
	20,3	14,6 - 17,1	5161-0667						
	22,9	17,1 - 19,7	5161-0677						
	25,4	19,7 - 22,2	5161-0687						
	27,9	22,2 - 24,8	5161-0697						
	30,4	24,8 - 26,5	5161-6104						
	35,0	29,0 - 31,0	5110-1322						
	40,0	33,0 - 35,5	5110-2232						
	50,0	43,5 - 46,0	5110-2233						

1) Bei Mauerwerk wird ein Bohrungsø von 5,0 mm empfohlen.

Prüfungszeugnis Nr. 379.2/86 der Fachhochschule Köln liegt vor.