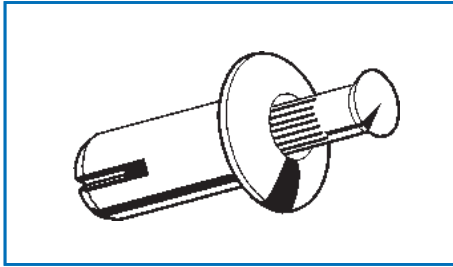


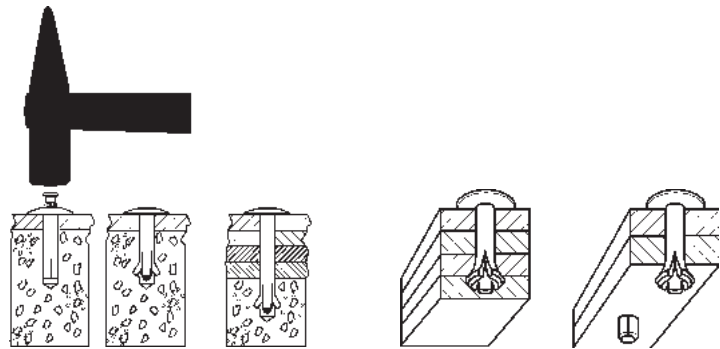
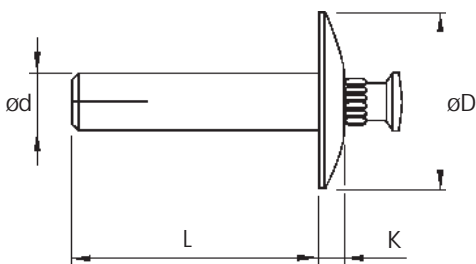
Serie 5161 / 5110





Flachrundkopf Aluminium/Edelstahl



Serie	Werkstoff	Werkstoff-Nr.	Oberfläche
5161	Hülse	AlMg3	blank
	Dorn	Edelstahl	
5110	Hülse	AlMgSi	
	Dorn	Edelstahl	



d Nenn-ø	L ±0,6	Klembereich (nietbare Mat.-stärke)	Artikel-Nr. Aluminium/ Edelstahl	øD ±0,4	K ±0,2	durchschnittliche Festigkeiten		Niete pro Verp.-Einh. (ca. Stück)	Bemerkung
						Scher N	Zug N		
4,8  4,8 - 4,9 ¹⁾	7,6	2,9 - 4,4	5161-0617	15,8	2,0	3570	1900	4000	
	10,2	4,4 - 7,0	5161-0627						
	12,7	7,0 - 9,5	5161-0637						
	15,3	9,5 - 12,1	5161-0647						
	17,8	12,1 - 14,6	5161-0657						
	20,3	14,6 - 17,1	5161-0667						
	22,9	17,1 - 19,7	5161-0677						
	25,4	19,7 - 22,2	5161-0687						
	27,9	22,2 - 24,8	5161-0697						
	30,4	24,8 - 26,5	5161-6104						
	35,0	29,0 - 31,0	5110-1322						
6,4  6,5	40,0	32,2 - 35,0	5110-2928	13,0	2,7			2000	
	51,5	43,5 - 47,0	5110-2234					1000	

¹⁾ Bei Mauerwerk wird ein Bohrungs-ø von 5,0 mm empfohlen.

Prüfungszeugnis Nr. 379.2/86 der Fachhochschule Köln liegt vor.