

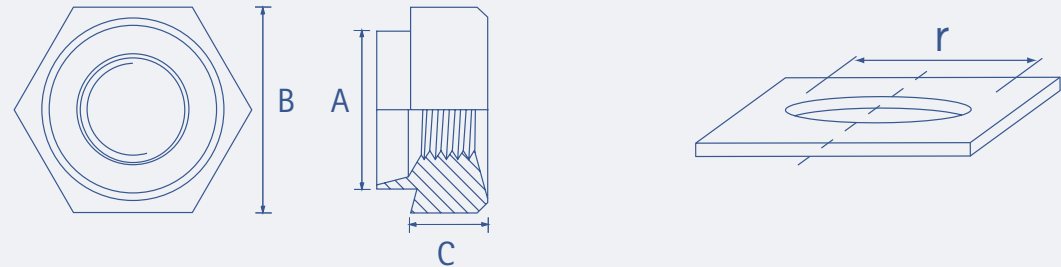
Hank® hexagonale Ausführung

Material

Stahl Verzinkt
BS EN 10087

Rostfreistahl
BS EN 10088

Messing
BS EN 12164



Leistungsdaten - Abmessungen: Metrisch - mm UN-Gewinde/Imperial - Zoll

Verdrehfestigkeit (Nm)	M3	M4	M5	M6	M8	M10	Ausziehungskraft (N)	M3	M4	M5	M6	M8	M10
1,0mm (20swg)	3,1	7,3	9,8	16,1	25,9	32,3	1,0mm (20swg)	1656	2640	3514	3920	4710	4982
1,2mm (18swg)	4,0	8,0	10,1	17,0	27,1	37,2	1,2mm (18swg)	1720	2710	3584	4425	4916	5210
1,5/1,6mm (16swg)	4,2	8,2	11,5	19,2	34,0	42,3	1,5/1,6mm (16swg)	1748	2814	3820	4690	5360	5560
2,0mm (14swg)	4,8	9,4	13,2	23,9	34,6	43,8	2,0mm (14swg)	1822	3223	4199	5210	5480	5810
2,5mm (12swg)	5,6	9,4	15,9	25,6	35,1	44,8	2,5mm (12swg)	1945	3287	4208	5120	6210	6490
3,0mm (10swg)	6,8	9,7	17,1	28,4	38,9	49,8	3,0mm (10swg)	2016	3156	4357	5040	6387	6530

Bestellanleitung: Gewindegröße, Material & Ausführung z.B.: M6 x 10 Stahl Sechskant.

Technische Daten

Gewinde	METRISCH	M2,5	M3	M3,5	M4	M5	M6	M8	M10	M12
	BSW/F	-	1/8"	-	5/32"	3/16"	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"
	BA	8	6,5	4	3	2	0	-	-	-
	UNC	2	4	6	8	10	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"
	UNF	2	4	6	8	10	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"
A ±0,00 -0,13	METRISCH	5,54	5,54	6,73	6,73	7,92	9,52	12,70	15,87	19,05
A +,000" - ,005"	ZOLL	,218"	,218"	,265"	,265"	,312"	,375"	,500"	,625"	,750"
B ±0,15	METRISCH	7,92	7,92	7,92	7,92	9,52	11,10	14,27	19,05	22,22
B ± ,005"	ZOLL	,312"	,312"	,312"	,312"	,375"	,437"	,562"	,750"	,875"
C ±0,13	METRISCH	3,17	3,17	3,17	3,17	3,81	5,08	6,35	7,62	10,16
C ± ,005"	ZOLL	,125"	,125"	,125"	,125"	,150"	,200"	,250"	,300"	,400"
Montageloch +0,05 -0,00 (r)	METRISCH	5,54	5,54	6,73	6,73	7,92	9,52	12,70	15,87	19,05
Montageloch +0,02" - ,000" (r)	ZOLL	,218"	,218"	,265"	,265"	,312"	,375"	,500"	,625"	,750"

Hank® runde Ausführung

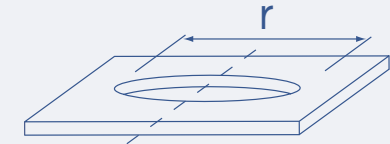
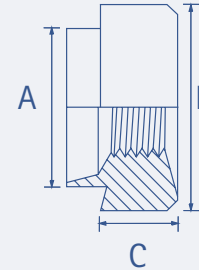
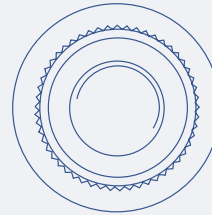
Material

Stahl Verzinkt
BS EN 10087

Messing
BS EN 12164

Rostfreistahl
BS EN 10088

Aluminium
2011 T3



Leistungsdaten – Abmessungen: Metrisch – mm UN-Gewinde/Imperial – Zoll

Verdrehfestigkeit (Nm)	M3	M4	M5	M6	M8	M10	Ausziehungskraft (N)	M3	M4	M5	M6	M8	M10
1,0mm (20swg)	3,2	7,0	9,2	16,2	25,4	32,8	1,0mm (20swg)	1649	2610	3620	3944	4740	4936
1,2mm (18swg)	3,9	7,9	10,4	16,8	26,9	38,4	1,2mm (18swg)	1730	2716	3551	4418	4885	5245
1,5/1,6mm (16swg)	4,4	8,4	11,6	18,9	33,2	41,8	1,5/1,6mm (16swg)	1741	2841	3829	4715	5374	5490
2,0mm (14swg)	4,7	9,8	13,0	24,2	34,4	42,9	2,0mm (14swg)	1810	3250	4210	5230	5489	5820
2,5mm (12swg)	5,6	9,4	16,0	25,4	34,7	45,3	2,5mm (12swg)	1950	3271	4310	5145	6219	6481
3,0mm (10swg)	6,9	9,6	17,2	28,3	39,2	48,9	3,0mm (10swg)	2021	3124	4400	5010	6384	6539

Bestellanleitung: Gewindegröße, Blechstärke, Material & Ausführung z.B.: M6 x 10swg Stahl Rund.

Diese Tests wurden unter Laborbedingungen durchgeführt; die angegebenen Zahlen sind deshalb mit Vorbehalt zu benutzen.

Technische Daten

Gewinde	METRISCH	M2,5	M3	M3,5	M4	M5	M6	M8	M10	M12
	BSW/F	-	1/8"	-	5/32"	3/16"	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"
	BA	8	6,5	4	3	2	0	-	-	-
	UNC	2	4	6	8	10	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"
	UNF	2	4	6	8	10	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"
A ±0,00 -0,13	METRISCH	5,54	5,54	6,73	6,73	7,92	9,52	12,70	15,87	19,05
A +,000" -,005"	ZOLL	,218"	,218"	,265"	,265"	,312"	,375"	,500"	,625"	,750"
B ± 0,15	METRISCH	7,92	7,92	9,52	9,52	11,10	12,70	15,87	19,05	25,40
B ± ,005"	ZOLL	,312"	,312"	,375"	,375"	,437"	,500"	,625"	,750"	1,000"
C ± 0,13	METRISCH	3,17	3,17	3,17	3,17	3,81	5,08	6,35	7,62	10,16
C ± ,005"	ZOLL	,125"	,125"	,125"	,125"	,150"	,200"	,250"	,300"	,400"
Montageloch +0,05 -0,00 (r)	METRISCH	5,54	5,54	6,73	6,73	7,92	9,52	12,70	15,87	19,05
Montageloch +,002" -,000" (r)	ZOLL	,218"	,218"	,265"	,265"	,312"	,375"	,500"	,625"	,750"

Hank-Sert® Rund-Einnietmutter

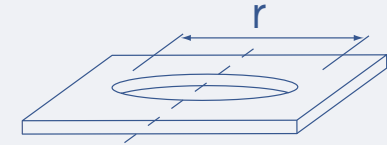
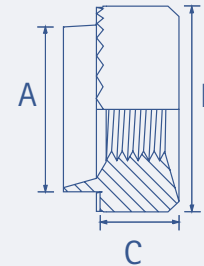
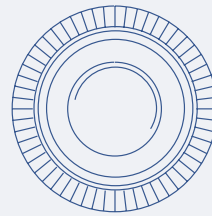
Material

Stahl Verzinkt
BS EN 10087

Rostfreistahl
BS EN 10088

Messing
BS EN 12164

Aluminium
2011 T3



Leistungsdaten – Abmessungen: Metrisch – mm UN-Gewinde/Imperial – Zoll

Verdrehfestigkeit (Nm)	M3	M4	M5	M6	M8	M10	Ausziehungskraft (N)	M3	M4	M5	M6	M8	M10
1,0mm (20swg)	4,1	8,4	9,9	16,8	26,9	33,7	1,0mm (20swg)	1630	2640	3595	4125	4724	4942
1,2mm (18swg)	4,9	8,8	11,8	18,2	28,1	39,8	1,2mm (18swg)	1751	2696	3560	4420	4818	5195
1,5/1,6mm (16swg)	5,2	9,6	12,8	19,4	34,2	42,7	1,5/1,6mm (16swg)	1759	2820	3840	4690	5320	5452
2,0mm (14swg)	5,9	10,7	14,1	25,6	35,4	44,1	2,0mm (14swg)	1800	3244	4195	4870	5414	5783
2,5mm (12swg)	6,4	11,4	17,1	26,7	35,8	47,2	2,5mm (12swg)	1945	3270	4285	4921	6120	6395
3,0mm (10swg)	7,8	11,9	18,4	30,1	40,4	51,8	3,0mm (10swg)	2034	3129	4341	5120	6294	6487

Bestellanleitung: Gewindegröße, Blechstärke, Material & Ausführung z.B.: M3 x 12swg Stahl Hank-Sert.

Diese Tests wurden unter Laborbedingungen durchgeführt; die angegebenen Zahlen sind deshalb mit Vorbehalt zu benutzen.

Technische Daten

Gewinde	METRISCH	M2,5	M3	M3,5	M4	M5	M6	M8	M10	M12
	BSW/F	-	1/8"	-	5/32"	3/16"	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"
	BA	8	6,5	4	3	2	0	-	-	-
	UNC	2	4	6	8	10	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"
	UNF	2	4	6	8	10	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"
A ±0,00 -0,13	METRISCH	5,54	5,54	6,73	6,73	7,92	9,52	12,70	15,87	19,05
A +,000" - ,005"	ZOLL	,218"	,218"	,265"	,265"	,312"	,375"	,500"	,625"	,750"
B ± 0,15	METRISCH	7,92	7,92	9,52	9,52	11,10	12,70	15,87	19,05	25,40
B ± ,005"	ZOLL	,312"	,312"	,375"	,375"	,437"	,500"	,625"	,750"	1,000"
C ± 0,13	METRISCH	3,17	3,17	3,17	3,17	3,81	5,08	6,35	7,62	10,16
C ± ,005"	ZOLL	,125"	,125"	,125"	,125"	,150"	,200"	,250"	,300"	,400"
Montageloch +0,05 -0,00 (r)	METRISCH	5,54	5,54	6,73	6,73	7,92	9,52	12,70	15,87	19,05
Montageloch +,002" -,000" (r)	ZOLL	,218"	,218"	,265"	,265"	,312"	,375"	,500"	,625"	,750"

Hank® Mini-Sert – mini-Einnietmutter

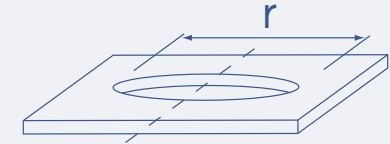
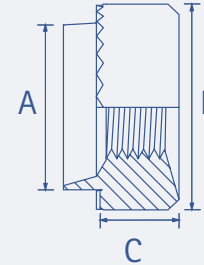
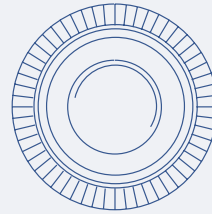
Material

Stahl Verzinkt
BS EN 10087

Rostfreistahl
BS EN 10088

Messing
BS EN 12164

Aluminium
2011 T3



Leistungsdaten – Abmessungen: Metrisch – mm UN-Gewinde/Imperial – Zoll

Verdrehfestigkeit (Nm)	M3	M4	M5	M6	M8	Ausziehungskraft (N)	M3	M4	M5	M6	M8
1,0mm (20swg)	1,2	2,6	5,1	6,7	8,8	1,0mm (20swg)	1126	1599	1902	2372	2684
1,2mm (18swg)	1,4	2,9	5,3	6,8	9,3	1,2mm (18swg)	1284	1689	2203	2487	2711
1,5/1,6mm (16swg)	1,8	3,4	5,5	7,9	9,7	1,5/1,6mm (16swg)	1592	1784	2428	2610	2792
2,0mm (14swg)	2	4	5,8	9,6	10,4	2,0mm (14swg)	1693	2004	2607	2692	2896
2,5mm (12swg)	2,2	4,4	6,1	9,6	10,5	2,5mm (12swg)	1710	2216	2698	2716	2981
3,0mm (10swg)	2,3	4,6	6,4	9,8	11,7	3,0mm (10swg)	1792	2380	2693	2784	3311

Bestellanleitung: Gewindegröße, Blechstärke, Material & Ausführung z.B.: M3 x 1,2 Stahl Mini-Sert.

Diese Tests wurden unter Laborbedingungen durchgeführt; die angegebenen Zahlen sind deshalb mit Vorbehalt zu benutzen.

Technische Daten

Gewinde	METRISCH	M2	M2,5	M3	M3,5	M4	M5	M6	M8	M10	M12
	BSW/F	-	-	1/8"	-	5/32"	3/16"	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"
	BA	8	-	6,5	4	3	2	0	-	-	-
	UNC	2	-	4	6	8	10	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"
	UNF	2	-	4	6	8	10	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"
A $\pm 0,00 -0,13$	METRISCH	3,50	4,19	4,19	5,41	5,41	6,40	7,70	9,70	12,70	15,87
A $+0,000" -0,005"$	ZOLL	,138"	,165"	,165"	,213"	,213"	,252"	,303"	,382"	,500"	,625"
B $\pm 0,15$	METRISCH	5,00	5,50	5,50	7,00	7,00	8,50	10,00	12,00	16,00	19,00
B $\pm ,005"$	ZOLL	,197"	,217"	,217"	,276"	,276"	,335"	,394"	,472"	,625"	,750"
C $\pm 0,13$	METRISCH	2,30	2,80	2,80	3,20	3,20	3,80	5,10	6,50	7,60	10,20
C $\pm ,005"$	ZOLL	,091"	,110"	,110"	,126"	,126"	,150"	,201"	,256"	,300"	,400"
Montageloch $+0,05 -0,00$ (r)	METRISCH	3,50	4,19	4,19	5,41	5,41	6,40	7,70	9,70	12,70	15,87
Montageloch $+ ,002" -0,000"$ (r)	ZOLL	,138"	,165"	,165"	,213"	,213"	,252"	,303"	,382"	,500"	,625"

Hank® Standoff-Sert - Ankernietenbuchse

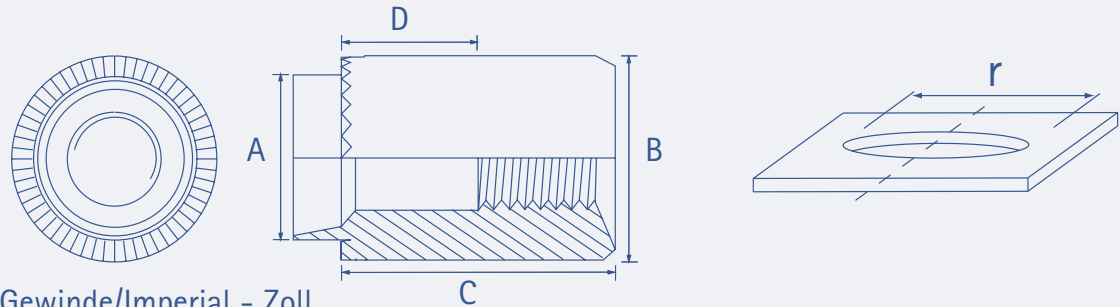
Material

Stahl Verzinkt
BS EN 10087

Rostfreistahl
BS EN 10088

Messing
BS EN 12164

Aluminium
2011 T3



Leistungsdaten - Abmessungen: Metrisch - mm UN-Gewinde/Imperial - Zoll

Verdrehfestigkeit (Nm)	M3	M4	M5	M6	M8	M10	Ausziehungskraft (N)	M3	M4	M5	M6	M8	M10
1,0mm (20swg)	4,0	8,5	9,8	16,2	26,2	32,9	1,0mm (20swg)	1625	2601	3498	4078	4692	4837
1,2mm (18swg)	4,7	8,6	11,7	17,4	27,4	38,6	1,2mm (18swg)	1698	2645	3512	4395	4761	5062
1,5/1,6mm (16swg)	5,1	9,7	12,1	19,5	33,3	41,1	1,5/1,6mm (16swg)	1716	2816	3736	4624	5298	5414
2,0mm (14swg)	5,6	10,5	14,2	25,4	34,2	43,2	2,0mm (14swg)	1794	3098	4024	4791	5346	5802
2,5mm (12swg)	6,3	11,2	16,2	26,6	33,8	46,9	2,5mm (12swg)	1892	3116	4171	4872	5998	6187
3,0mm (10swg)	7,4	11,7	17,3	29,8	39,3	49,8	3,0mm (10swg)	2012	3111	4296	4998	6184	6396

Bestellanleitung: Gewindegröße, Lehrenmaß, Material & Ausführung z.B.: M3 x 6mm x 18 swg Stahl Standoff-Sert.

Diese Tests wurden unter Laborbedingungen durchgeführt; die angegebenen Zahlen sind deshalb mit Vorbehalt zu benutzen.

Technische Daten

Gewinde	METRISCH	M2,5	M3	M3,5	M4	M5	M6	M8	M10	M12
	BSW/F	-	1/8"	-	5/32"	3/16"	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"
	BA	8	6,5	4	3	2	0	-	-	-
	UNC	2	4	6	8	10	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"
	UNF	2	4	6	8	10	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"
A ±0,00 -0,13	METRISCH	5,54	5,54	6,73	6,73	7,92	9,52	12,70	15,87	19,05
A + ,000" - ,005"	ZOLL	,218"	,218"	,265"	,265"	,312"	,375"	,500"	,625"	,750"
B ± 0,15	METRISCH	7,92	7,92	9,52	9,52	11,10	12,70	15,87	19,05	25,40
B ± ,005"	ZOLL	,312"	,312"	,375"	,375"	,437"	,500"	,625"	,750"	1,000"
C ± 0,13	Nach Kundenanforderungen									
Körperlänge	8-10 mm			11-13 mm		14-16 mm		14-22 mm		
D	3,0 mm Nom			6,0 mm Nom		9,0 mm Nom		12,0 mm Nom		
Montageloch + 0,05 -0,00 (r)	METRISCH	5,54	5,54	6,73	6,73	7,92	9,52	12,70	15,87	19,05
Montageloch + ,002" - ,000" (r)	ZOLL	,218"	,218"	,265"	,265"	,312"	,375"	,500"	,625"	,750"

Hank® Mini Standoff-Sert – mini Ankernietenbuchse

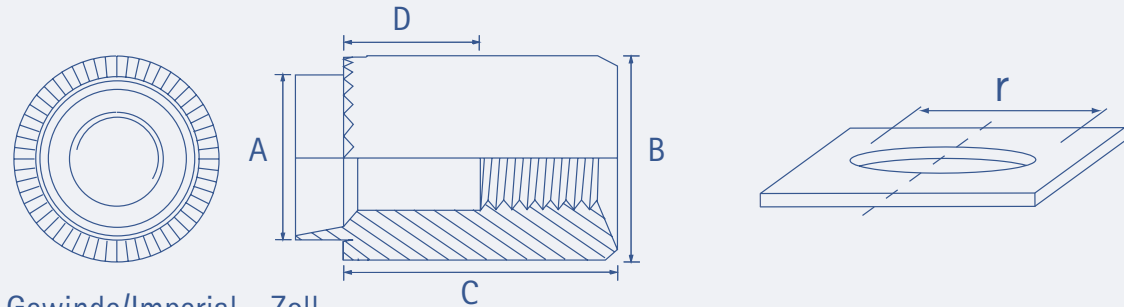
Material

Stahl Verzinkt
BS EN 10087

Messing
BS EN 12164

Rostfreistahl
BS EN 10088

Aluminium
2011 T3



Leistungsdaten – Abmessungen: Metrisch – mm UN-Gewinde/Imperial – Zoll

Verdrehfestigkeit (Nm)	M3	M4	M5	M6	M8	Ausziehungskraft (N)	M3	M4	M5	M6	M8
1,0mm (20swg)	1,3	2,4	5,0	6,4	8,3	1,0mm (20swg)	1118	1498	1868	2477	2603
1,2mm (18swg)	1,4	2,8	5,2	6,7	9,1	1,2mm (18swg)	1294	1673	2191	2503	2691
1,5/1,6mm (16swg)	1,6	3,2	5,6	8,0	9,4	1,5/1,6mm (16swg)	1683	1802	2297	2607	2761
2,0mm (14swg)	1,9	4,1	5,8	9,1	10,2	2,0mm (14swg)	1627	1943	2648	2619	2853
2,5mm (12swg)	2,1	4,1	5,9	9,4	10,3	2,5mm (12swg)	1701	2195	2607	2654	2892
3,0mm (10swg)	2,4	4,4	6,2	9,4	11,4	3,0mm (10swg)	1744	2296	2645	2718	3326

Bestellanleitung: Gewindegröße, Kernlänge, Material & Ausführung z.B.: M3 x 8mm x 14 swg Stahl Mini Standoff-Sert.
Diese Tests wurden unter Laborbedingungen durchgeführt; die angegebenen Zahlen sind deshalb mit Vorbehalt zu benutzen.

Technische Daten

Gewinde	METRISCH	M2,5	M3	M3,5	M4	M5	M6	M8	M10	M12
	BSW/F	-	1/8"	-	5/32"	3/16"	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"
	BA	-	6,5	4	3	2	0	-	-	-
	UNC	-	4	6	8	10	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"
	UNF	-	4	6	8	10	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"
A ±0,00 -0,13	METRISCH	4,19	4,19	5,41	5,41	6,40	7,70	9,70	12,70	15,87
A + ,000" - ,005"	ZOLL	,165"	,165"	,213"	,213"	,252"	,303"	,382"	,500"	,625"
B ± 0,15	METRISCH	5,50	5,50	7,00	7,00	8,50	10,00	12,00	16,00	19,00
B ± ,005"	ZOLL	,217"	,217"	,276"	,276"	,335"	,394"	,472"	,625"	,750"
C ± 0,13	Nach Kundenanforderungen									
Körperlänge	8-10 mm			11-13 mm		14-16 mm			14-22 mm	
D	3,0 mm Nom			6,0 mm Nom		9,0 mm Nom			12,0 mm Nom	
Montageloch + 0,05 -0,00 (r)	METRISCH	4,19	4,19	5,41	5,41	6,40	7,70	9,70	12,70	15,87
Montageloch + ,002" -,000" (r)	ZOLL	,165"	,165"	,213"	,213"	,252"	,303"	,382"	,500"	,625"

Hank® Tank Buchse

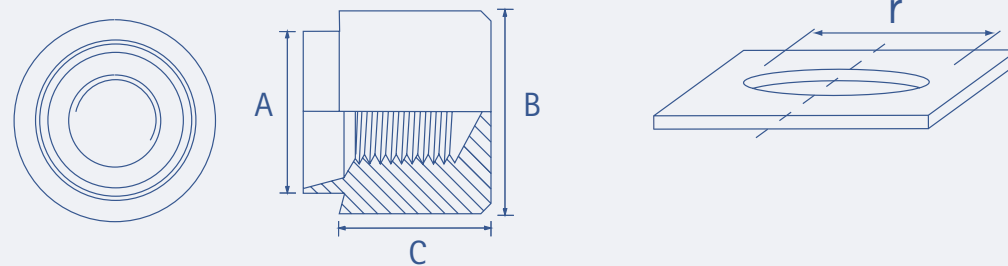
Material

Stahl Verzinkt
BS EN 10087

Messing
BS EN 12164

Rostfreistahl
BS EN 10088

Aluminium
2011 T3



Für Hank® Tank-Buchsen stehen keine Leistungsdaten zur Verfügung, da, definitionsgemäß, der Verdrehfestigkeit und Ausdrückkraft im Einsatz nicht gleichmäßig bleibt. Wir stehen Ihnen gerne zur Verfügung sollten Sie genaue Anforderungen haben.

Bestellanleitung: Gewindegröße, Blechstärke, Material & Beschreibung z.B.: M5 x 16 swg Rostfreistahl Tank.
Abmessungen: Metrisch – mm UN/Imperial – Zoll

Technische Daten

Gewinde	METRISCH	M2,5	M3,5	M5	M6	M8	M10	M12
	BSW/F	1/8"	5/32"	3/16"	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"
	BA	6,5	4,3	2	0	-	-	-
	UNC	4	6,8	10	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"
	UNF	4	6,8	10	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"
A + 0,00 -0,13	METRISCH	5,54	6,73	7,92	9,52	12,70	15,87	19,05
A + ,000" - ,005"	ZOLL	,218"	,265"	,312"	,375"	,500"	,625"	,750"
B ± 0,15	METRISCH	7,92	9,52	11,10	12,70	15,87	19,05	25,40
B ± ,005"	ZOLL	,312"	,375"	,437"	,500"	,625"	,750"	1,000"
C ± 0,13	METRISCH	8,61	8,97	9,32	10,57	11,89	16,5	19,05
C ± ,005"	ZOLL	,339"	,353"	,367"	,416"	,468"	,650"	,750"
Montageloch +0,05 -0,00 (r)	METRISCH	5,54	6,73	7,92	9,52	12,70	15,87	19,05
Montageloch + ,002" - ,000" (r)	ZOLL	,218"	,265"	,312"	,375"	,500"	,625"	,750"

Hank-Swage® – eine einzigartige nietbare Einpressmutter

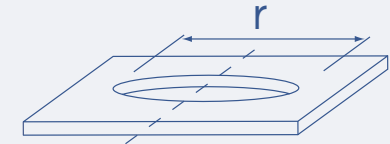
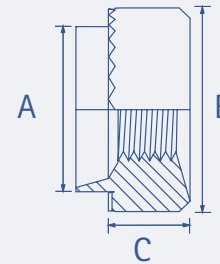
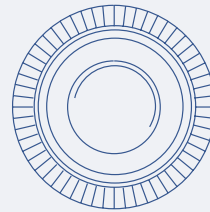
Material

Stahl Verzinkt
BS EN 10087

Rostfreistahl
BS EN 10088

Messing
BS EN 12164

Aluminium
2011 T3



Leistungsdaten – Abmessungen: Metrisch – mm UN-Gewinde/Imperial – Zoll

Verdrehfestigkeit (Nm)	M3	M3 Alt	M4	M5	M6	M8	Ausziehungskraft (N)	M3	M3 ALT	M4	M5	M6	M8
0,6mm (24/5swg)	1	1,2	1,8	3,3	5,7	8,0	0,6mm (24/5swg)	825,6	845,6	870	895,3	919,2	1427,2
0,8mm (22swg)	1,1	1,3	1,9	3,8	6,6	8,8	0,8mm (22swg)	930,96	956,08	1008,90	1116,56	1332,36	1743,22
1,0mm (20swg)	1,2	1,5	2,1	4,3	7,5	9,7	1,0mm (20swg)	1036,32	1066,56	1147,80	1337,82	1745,52	2059,24
1,2mm (18swg)	1,3	1,6	2,2	4,8	7,5	10,5	1,2mm (18swg)	1141,68	1177,04	1286,70	1559,08	2158,68	2375,26
1,5/6mm (16swg)	1,4	1,9	2,5	5,9	10,1	12,2	1,5/6mm (16swg)	1352,4	1398,0	1564,5	2001,6	2985,0	3007,3
Verdrehfestigkeit (Nm)	Nr,4	Nr,6	Nr,8	Nr,10	1/4"	5/16"	Ausziehungskraft (N)	Nr,4	Nr,6	Nr,8	Nr,10	1/4"	5/16"
0,6mm (24/5swg)	9,2	10,6	15,6	28,9	50,5	70,8	0,6mm (24/5swg)	185,6	190,1	195,6	201,3	206,6	320,8
0,8mm (22swg)	9,9	11,8	16,9	33,5	58,2	78,2	0,8mm (22swg)	209,3	214,9	226,8	251,0	299,5	391,9
1,0mm (20swg)	10,5	13	18,3	38,2	66	85,7	1,0mm (20swg)	233,0	239,8	258,0	300,8	392,4	462,9
1,2mm (18swg)	11,1	14,2	19,6	42,8	73,8	93,1	1,2mm (18swg)	256,7	264,6	289,3	350,5	485,3	534,0
1,5/6mm (16swg)	12,4	16,5	22,3	52,1	89,4	108	1,5/6mm (16swg)	304,0	314,3	351,7	450,0	671,1	676,1

Bestellanleitung: Gewindegröße, Lehrenmaß, Material & Muster z.B.: M5 x 24 swg Swage Mutter aus rostfreiem Stahl.

Diese Tests wurden unter Laborbedingungen durchgeführt; die angegebenen Zahlen sind deshalb mit Vorbehalt zu benutzen.

Technische Daten

Gewinde	Metrisch						UN-Gewinde					
	M3	M3 ALT	M4	M5	M6	M8	4	6	8	10	1/4"	5/16"
A $\pm 0,00 -0,13$	4,24	4,73	5,38	6,35	8,7	10,44	,165"	,187"	,212"	,250"	,343"	,411"
B $\pm 0,15$	6,35	7,10	7,92	8,7	11,2	12,65	,250"	,280"	,312"	,343"	,440"	,500"
C $\pm 0,13$	1,5	1,5	2,0	2,0	4,0	5,50	,070"	,070"	,090"	,090"	,170"	,230"
Empfohlenes Montageloch $+0,05 -0,00 (r)$	4,25	4,75	5,4	6,4	8,75	10,5	,166"	,188"	,213"	,251"	,344"	,413"